



DRF-40200086528

Destinazione materiale

Stesso indirizzo cliente ordinante

Valore ditta

CONDORZIO ASTRA
CONTRADA MARRUCARO N.13
85100 POTENZA
Sub vettore

Cod. vettore

049358

Ordine

202003002

Data

04/09/2020

Via. Riferimento

Siderpotenza S.p.A.
Sede Legale: Zona Industriale Ruvoli, 33010 Oleggio, VC - Italy
Tel. +39 0432 042811, Fax +39 0432 042800
pittinigroup@pittini.it, www.pittini.it

Stabilimento di Potenza
Via della Siderurgia 10, 85100 Potenza - Italy
Tel. +39 0432 042800, Fax +39 0432 042800
siderpotenza@pittini.it

Stabilimento di Capua
Via Oper. Merloni, 03024 Capranica, FR - Italy
Tel. +39 0432 042845, Fax +39 0432 042800
pittinigroup@pittini.it

DOFEL

POTENZA

Documento di trasporto

N° 10471

Data compilazione

9/09/2020

Pag. 1

Cliente ordinante

COMED2010 S.R.L.

Codice

049918

VIA MAZZIOTTO, 89 FRAZ. TARDIANO
84030 MONTESANO SULLA MARC (SA)

P.IVA 04834030654 Cod. Fisc. 04834030654

TEL

RIF.INT.: 0086528

COD. VG.: PP002754

Rasse FCA FRANCO VETTORE

Tipo casella trasporto VENDITA

Articolo	Descrizione e aspetto esteriore dei beni	Quantità 1	UM	Quantità 2	UM	n° confezioni	pezzi per confezione	Riferimenti
B0740032	T BARRE N CA B500 Ø 18,0 B1E3 12000 DIRITTE/FASCIO TB 2500/12000 Attestato Qualificazione: 044/19-CA TIPO DI ACCIAIO B450C 4021254/2020(11)	26.367,000	KG	26.367,000	KG	11	Ø 18,0	
B0740030	T BARRE N CA B500 Ø 14,0 B1E3 12000 DIRITTE/FASCIO TB 2500/12000 Attestato Qualificazione: 044/19-CA TIPO DI ACCIAIO B450C 4021514/2020(2)	4.793,000	KG	4.793,000	KG	2	Ø 14,0	

Peso lordo in Kg 31.160,00 Num. colli tot.: 13

Peso merce in Kg 31.160,00

I legacci e/o le reglette metalliche servono a serrare il prodotto e

NON AL SUO SOLLEVAMENTO E/O TRASPORTO.

NOTA: PER ORDINE DI COMED 2010 LAMERCE
VIENE CONSEGNATA A CASELLA COSTRUZ. SRL

Note

Casella - A
In caso di ritardo nei pagamenti le ditte acquisite acconsentono espressamente all'uso del Fido contabile della Casella - A per il pagamento delle fatture.
I termini di consegna si intendono indicativi, il ritardo o la mancata consegna non comporta risarcimento di danni. Eventuali reclami per
mancanza di peso saranno presi in considerazione solo per controlli effettuati sul posto pubblica in presenza e con l'accettazione del conducente.
Per ogni controreclamo il Fido contabile è quello di Udine.

Dichiaro di aver ricevuto in consegna il materiale sopra descritto e che il
quantitativo è conforme alla portata del mezzo

Dichiaro inoltre che il carico è stato correttamente posizionato sul mezzo
secondo le istruzioni da me impartite, e che ho provveduto alla messa in
sicurezza del medesimo.

Il conducente o vettore

LETIZIA DONATO

Targa FG893GA PZ03435

Firma del destinatario per ricevuta e per accettazione delle
condizioni riportate nella casella A

Data

COPIA PER CLIENTE



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione



prodotto da:

SIDERPOTENZA S.p.A.

Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

POTENZA, Zona Industriale

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 026/18-CA, ha validità dal **01.01.2020** al **02.12.2023** o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AISI DEL D.M. 17.01.2018

VIA Nomentana 2 - 00161 ROMA

www.cslp.it

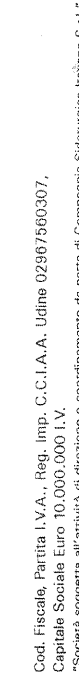
Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

CN = RENZI EMANUELE
T = Dirigente

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.t. n° 10471 del 09/09/2020
Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:
COMED2010 S.R.L.



Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception
secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

PRODOTTO T BARRE N CA B500 Ø 18,0 Product/ Erzeugnis/Produit	N° ORDINE 202003002 / 0007 Order/Bestellung/Commande	CLIENTE Customer Kunde Client
PRODOTTO CLIENTE Customer identification no./Kundenartikelnr./Code d'identification	N° ORDINE CLIENTE Purchase order no./Bestellung Nr./Commande N°	049918 COMED2010 S.R.L. VIA MAZZIOTTO, 89 FRAZ. TARDIANO 84030 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)
NORMATIVA DM 17/1/18 B450C Standard/Werkstoff/Qualité	N° DOCUMENTO di TRASPORTO 10471 / 2020 Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition	

ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %															
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B	N	Ceq
LOTTON° 4021254 / 2020 Lot\ Produktionsnum. \ Lot	0,22			0,012	0,034				0,35					0,008	0,37

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

CONDIZIONI di PROVA Test conditions	Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine. We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract. Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité A. Calocero Siderpotenza
ANNOTAZIONI: Notes	

SETTORE 1086 - Acciai - (Mod. 07.03.33 - Rev 00)

Acciaio per calcestruzzo armato e calcestruzzo armato precompresso - Metodi di prova - Parte 1: Barre, rotoli e fili per calcestruzzo armato (UNI EN ISO 15630-1:2004) D.M. del 17/01/2018

Eseguite con macchina: Mod. LONOS TEST TT5000 Matr. 0160502 (per $\phi \leq 8$ mm) - Mod. CONTROLS C901 Matr. 82091681 (per $\phi \geq 10$ mm) [Trazione]
Mod. RMU A42 Matr. 350990 [Piegamento]

Rif. Arch. 2020 Accettazione del 01/10/2020 N° 34212

CERTIFICATO N° 34212/b

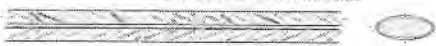
Richiedente: Ing. Angelo Simone - Direttore Tecnico di Stabilimento
Committente/Proprietario: Casella Costruzioni S.r.l. - Via Nazionale, 4 - Casalbuono (Sa)
Cantiere: Stabilimento di Montesano sulla Marcellana
S.S.19 Km 88 - Montesano sulla Marcellana (Sa)

Descrizione del materiale: DICHIARATO: Acciaio ad aderenza migliorata B450C

Data delle prove 01/10/2020

RISULTATI DELLE PROVE

TRAZIONE									PIEGAMENTO	
Colata	Verbale Prelievo	* Diametro effettivo ϕ (mm)	Diametro nominale ϕ (mm)	A_{gt} (%)	f_y (N/mm ²)	f_t (N/mm ²)	f_y/f_{ynom}	f_t/f_y	Diametro mandrino (mm)	Presenza di cricche
4021254 -1	79	17,90	18	12,47	543,7	659,3	1,21	1,21	144	no
4021254 -2	79	17,95	18	15,38	546,5	668,1	1,21	1,22	144	no
4021254 -3	79	17,93	18	14,19	546,8	662,1	1,22	1,21	144	no
4021514 -1	80	13,79	14	14,72	514,8	622,3	1,14	1,21	70	no
4021514 -2	80	13,81	14	13,69	522,1	628,7	1,16	1,20	70	no
4021514 -3	80	13,91	14	15,83	510,5	616,4	1,13	1,21	70	no
4021534 -1	83	13,80	14	14,78	518,2	624,3	1,15	1,20	70	no
4021534 -2	83	13,79	14	13,43	523,7	631,2	1,16	1,21	70	no
4021534 -3	83	13,87	14	15,82	510,4	615,1	1,13	1,21	70	no
4021414 -1	84	11,93	12	13,30	522,9	630,7	1,16	1,21	60	no
4021414 -2	84	11,90	12	14,71	518,7	626,5	1,15	1,21	60	no
4021414 -3	84	11,81	12	15,64	514,8	622,1	1,14	1,21	60	no
4020512 -1	85	17,95	18	13,47	545,7	662,4	1,21	1,21	144	no
4020512 -2	85	17,93	18	15,77	546,8	662,9	1,22	1,21	144	no
4020512 -3	85	17,94	18	14,35	546,8	662,1	1,22	1,21	144	no

MARCHIO DI IDENTIFICAZIONE	ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE 044/19-CA
	<small>In conformità al D.M. 17/01/2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto:</small> ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO B450C, saldabile. in barra, nel diam. 8-36 mm
	<small>Marchio di laminazione</small> 
	<small>produttore sito:</small> SIDERPOTENZA S.p.A. <small>Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)</small>
	<small>nelle stabilimentazioni di:</small> POTENZA, Zona Industriale

è stato sottoposto alla prova del saggio di qualificazione del prodotto ottenuto a cura del laboratorio I.P.M. - Istituto Tecnico Sperimentale di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha adottato l'approvazione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Agt: allungamento percentuale totale sotto carico massimo; f_y : tensione di snervamento; f_t : tensione di rottura.

* per le barre ad aderenza migliorata calcolato sul tondo liscio equipotante.

Note: Verbale di prelievo 79 del 09/09/2020 - DDT 10471 del 09/09/2020
Verbale di prelievo 80 del 09/09/2020 - DDT 10471 del 09/09/2020
Verbale di prelievo 83 del 10/09/2020 - DDT 10588 del 10/09/2020
Verbale di prelievo 84 del 10/09/2020 - DDT 10588 del 10/09/2020
Verbale di prelievo 85 del 10/09/2020 - DDT 10588 del 10/09/2020

Atena Lucana, 01/10/2020

LO SPERIMENTATORE
Geom. Maurizio Garreffa

COPIA CONFORME
ALL'ORIGINALE

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO
Ing. Pasquale Capozzoli